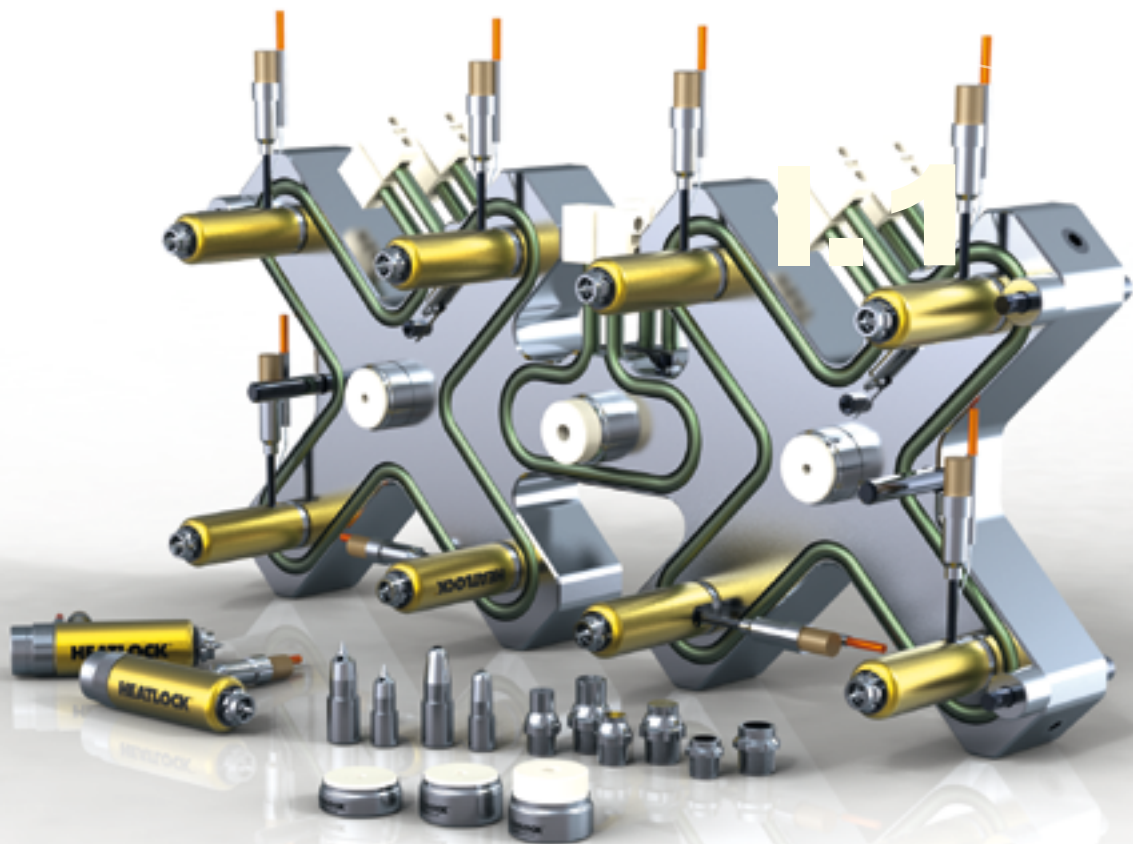




**Systemy Gorących Kanałów
Globalne Rozwiązania**

Vol.1



A3

ALL-IN-ONE

A3**AI-IN-ONE**

HEATLOCK

Gorące Kanały Kompleksowe Rozwiązania

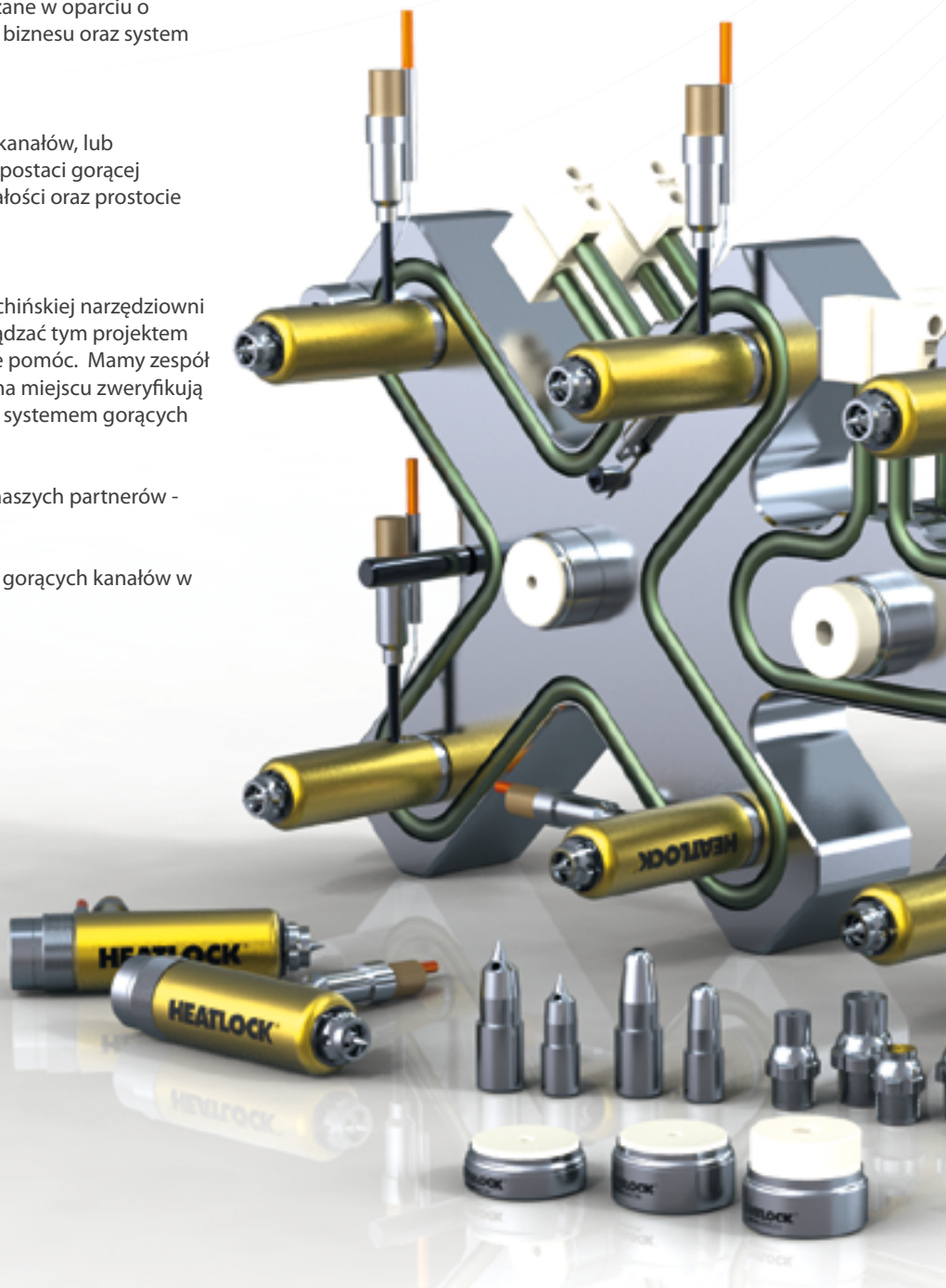
Nasze korzenie tkwią w Szwecji. Po przeniesieniu siedziby do Chin oferujemy gorące kanały wytwarzane w oparciu o międzynarodowe standardy prowadzenia biznesu oraz system ścisłej kontroli jakości i zarządzania. Mamy 30 letnie doświadczenie w branży.

Jeśli szukacie Państwo systemu gorących kanałów, lub bardziej zaawansowanego rozwiązania w postaci gorącej połówki, zaprojektowanych z myślą o trwałości oraz prostocie serwisowania - możemy Państwu pomóc. Nasze systemy są izolowane ceramicznie.

Jeśli zleciliście Państwo budowę formy w chińskiej narzędziowni i zastanawiacie się jak profesjonalnie zarządzać tym projektem nie wyjeżdżając do Chin jesteśmy w stanie pomóc. Mamy zespół wykwalifikowanych menadżerów którzy na miejscu zweryfikują poszczególne etapy powstawania formy z systemem gorących kanałów Heatlock.

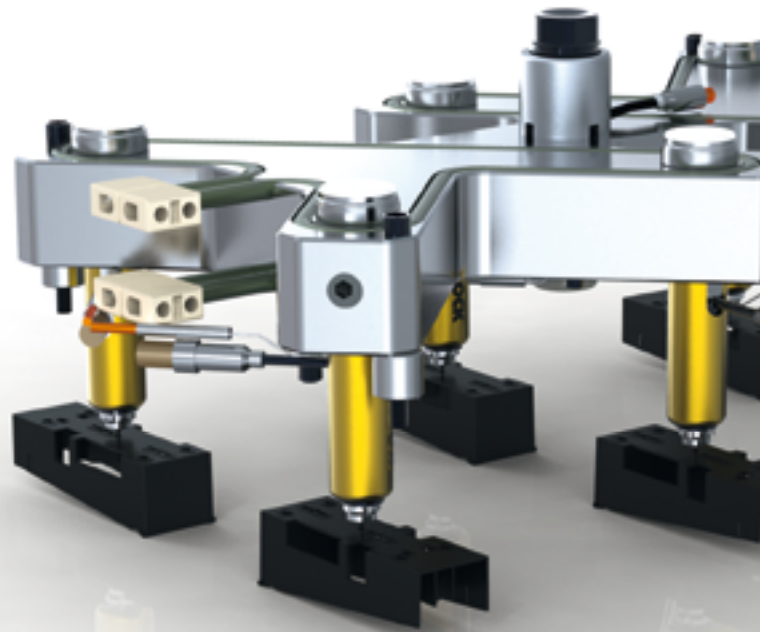
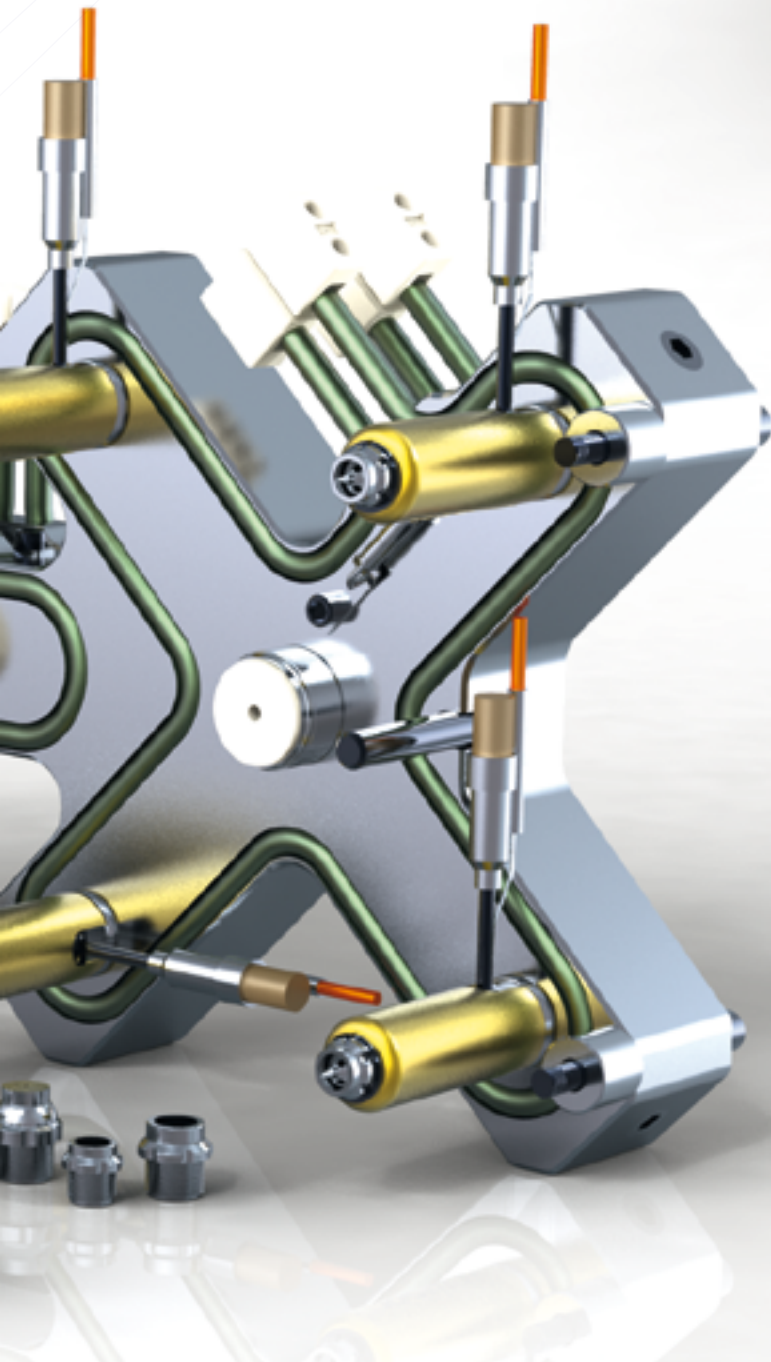
Działamy globalnie poprzez szeroką sieć naszych partnerów - potrafimy to zrobić!

HEATLOCK - Państwa dostawca rozwiązań gorących kanałów w skali lokalnej i światowej.



Technologia ALL-IN-ONE

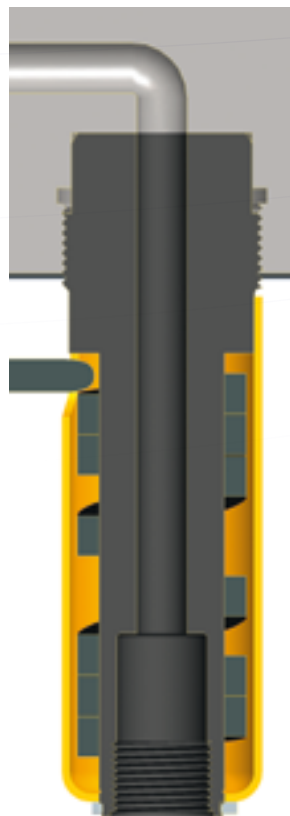
Gorące kanały o budowie modułowej przeprojektowane z myślą o prostocie użytkowania przy zachowaniu maksymalnej wydajności. W systemach nietypowych wykorzystujemy standardowe komponenty
Prosty montaż dzięki naszej technologii pozycjonowania przewężki V-GATE. Umieszczenie przewodów jest ustalone. Wystarczy umieścić system w formie, przeszlirować tylne podpory aby skompensować rozszerzalność cieplną rozdzielacza i gotowe!



Technologia izolacji ceramicznej CE-FIX

Ostatnie rozwinięcie naszej dobrze znanej technologii izolacji ceramicznej. Jako pierwsi w świecie wprowadziliśmy to rozwiązanie do technologii gorących kanałów w 1982 roku! Ceramika jest nieporównywalna z żadnym innym izolatorem, po prostu "zamyka" ciepło wewnątrz izolowanego przedmiotu (z angielskiego; HEAT - ciepło LOCK - zamykać) Wynikiem zastosowania tego materiału jest zmniejszone przenikanie ciepła w miejscach kontaktu z formą, przy zachowaniu ponadprzecietnej wytrzymałości i stabilności formy wtryskowej oraz znacznej oszczędności energii. Nasza opatentowana technologia CE-FIX zapewnia łatwy montaż oraz dopasowanie systemu izolowanego przy pomocy tego doskonałego izolatora.

→ ALL-IN-ONE technologia



Nowy, unikalny system AO-LOCK umożliwia pewne zamocowanie dyszy w rozdzielaczu i zapobiega jakimkolwiek przeciekom. Umieszczenie przewodów jest ustalone z góry i zgodne z projektem. Dzięki temu montaż systemu jest dużo prostszy.

Nasz przewodnik ułatwia dobór odpowiedniego frontu i końcówek dopasowanych do kształtu zaprojektowanego wlewka.

We wszystkich 8 rodzajach końcówek możliwy jest wybór między wersją jedno lub trójotworową.

Do tworzyw zbrojonych lub innych wymagających większej odporności na ścieranie należy wybrać końcówkę TZM dostępną w wersji jednootworowej.

Wszystkie końcówki zostały zaprojektowane tak, aby zapewnić minimalne obciążenie tworzywa przy jednoczesnym zapewnieniu stabilnej, kontrolowanej temperatury przewężki.

Rodzaje frontów:

NOS/NOX/POS: brak widocznego śladu na powierzchni detalu

NPS/PPS: pozostawia ślad w kształcie pierścienia na detalu

NPX/PPX: wersja z wydłużonym frontem pozostawia ślad w kształcie pierścienia, używana w przewężkach kształtowych lub do wtrysku w kanał pośredni

ENX: "zamiennik dyszy zimnokanałowej"



NOS



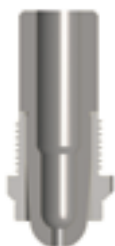
NOX



NPS



NPX



POS



PPS



PPX



ENX

Jaki front dyszy wybrać:

Wszystkie fronty PS/PX oraz NX są wykonane w twardości 52-54HRC

Końcówki:

N: iglica, jedno lub trójotworowa, dostępna w wersji utwardzonej TZM z jednym otworem dla tworzyw zbrojonych

P: otwarta

**NOS**

- > Odkryta, bezpośredni wtrysk, mały ślad na detalu
- > Wersja z jednym otworem do tworzyw wrażliwych
- > TZM z jednym otworem do tworzyw zbrojonych

**NOX**

- > Odkryta, bezpośredni wtrysk, mały ślad na detalu
- > Wersja z jednym otworem do tworzyw zbrojonych

**NPS**

- > Bezpośredni wtrysk, mały ślad, zredukowane strunowanie
- Końcówki do tworzyw zbrojonych
- > Wersja z jednym otworem do tworzyw wrażliwych, TZM z jednym otworem do tworzyw zbrojonych.
- > Wymienny front

**NPX**

- > Bezpośredni wtrysk, mały ślad, zredukowane strunowanie
- > Wersja z jednym otworem do tworzyw wrażliwych, TZM z jednym otworem do tworzyw zbrojonych
- > Wtrysk na krzywiznie lub w zimny dołot
- > Wymienny front

**POS**

- > Odkryta, bezpośredni wtrysk, mały ślad na detalu
- > Swobodny przepływ, niskie obciążenie tworzywa
- > Szybkie chłodzenie przewężki

**PPS**

- > Odkryta, bezpośredni wtrysk, mały ślad na detalu
- > Swobodny przepływ, niskie obciążenie tworzywa
- > Wymienny front

**PPX**

- > Bezpośredni wtrysk lub w zimny dołot mały ślad na detalu
- > Swobodny przepływ, niskie obciążenie tworzywa
- > Bezpośredni wtrysk lub w zimny dołot mały ślad na detalu
- > Wymienny front

**ENX**

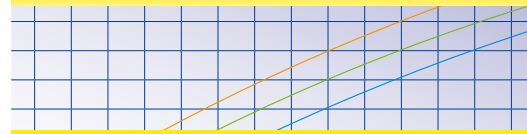
- > Otwarta końcówka
- > Swobodny przepływ, niskie obciążenie tworzywa
- > Wtrysk w zimny kanał lub dołot

Zawartość

→ Wybór dyszy 4-5



→ Średnica przewężki 7



→ All-in-one dysza 8-9



→ All-in-one części zamienne 10



→ Rozdzielacz 11-14



→ Ceramika 15



→ Rozdzielacz - złożenie 16











→ Sterowniki 18



→ Formularz zapytania 19

Przewodnik wyboru dyszy

																
Type	NOS		NOX		NPS		NPX		POS		PPS		PPX		ENX	
Runner Ø	5	7	5	7	5	7	5	7	5	7	5	7	5	7	5	7
Gate Ø	0,6-2	0,8-3	0,6-2	0,8-3	0,6-2	0,8-3	0,6-2	0,8-3	0,6-2	0,8-3	0,6-2	0,8-3	0,6-2	0,8-3	1,5-3	2-4

Maksymalna waga wtrysku

Niska Gęstość	200	420	200	420	200	420	200	420	350	620	350	620	350	620	350	620
Średnia gęstość	120	260	120	260	120	260	120	260	150	310	150	310	150	310	150	310
Wysoka Gęstość	40	110	40	110	40	110	40	110	80	200	80	200	80	200	80	200

Zastosowanie

PP	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PS/PE	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
ABS/SAN	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
POM	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
LCP	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PBT	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PET	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PA6/PA66	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PC	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PMMA	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***	***
PPO	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PES/PEK	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*
PPS/PEI	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*

Gęstość:

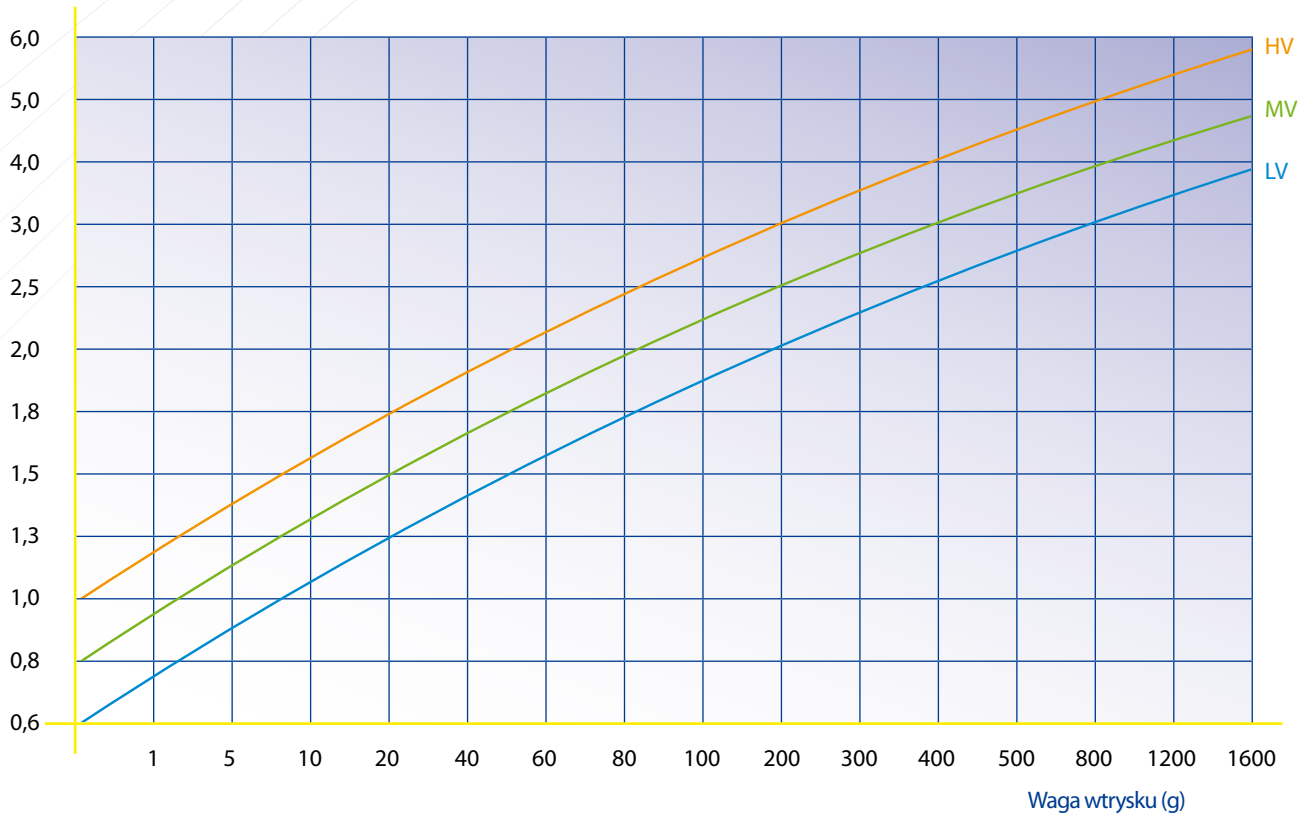
Mała	Średnia	Duża
------	---------	------

***Doskonała

*Kontakt z Heatlock

→ Średnica przewężki

Przewężka \varnothing



UWAGA:

1. Dla dysz TP zmniejszyć przewężkę o 30%
2. Dla tworzyw zbrojonych zwiększyć o 20%

1. **LV** Mała gęstość tworzywa PS, PE, PP
2. **MV** Średnia gęstość tworzywa ABS, SAN, PA, POM
3. **HV** Duża gęstość tworzywa PC, PMMA, PC/ABS, PUR

Powyższy wykres prosimy traktować jako ogólną wytyczną opartą na naszym doświadczeniu zdobytym w tysiącach aplikacji. Należy jednak pamiętać, że ostateczny wynik zależy od wielu czynników dotyczących konkretnej formy, takich jak: masa, prędkość i ciśnienie wtrysku, temperatura formy oraz kontrola temperatury wokół punktu wtrysku. Ważna jest także kontrola temperatury obszaru położonego naprzeciw punktu wtrysku.

Należy uwzględnić, że mniejsza przewężka zastyga szybciej od przewężki o większej średnicy.

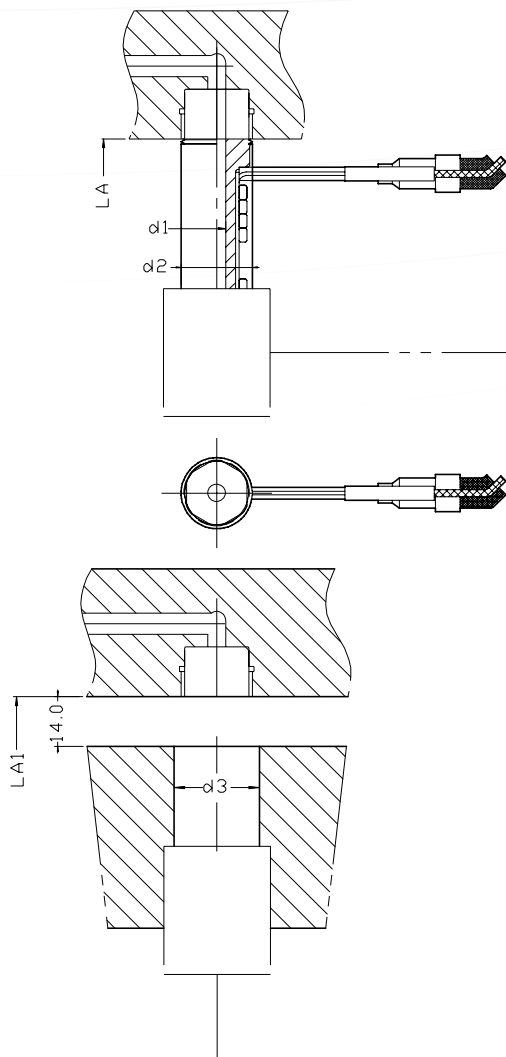
Szybszy czas cyklu umożliwia mniejszą przewężkę, dłuższy czas cyklu wymaga większych średnic.

Gdy czas cyklu jest krótki oraz prędkość wtrysku wysoka, należy rozważyć konieczność zastosowania chłodzenia, aby zapobiec przegrzaniu przewężki.

W przypadku wtrysku w zimny kanał zalecane jest zastosowanie większej przewężki, aby zredukować spadek ciśnienia oraz współczynnik degradacji tworzywa.

Powyższy wykres jest tylko ogólną wskazówką. Ostateczna decyzja powinna zostać podjęta przez konstruktora biorącego pod uwagę powyższe czynniki lub wynik symulacji procesu wtrysku.

→ ALL-IN-ONE przewodnik



Przykład zamówienia:

→ **A3 - NOS - 94 - 5 - 1 - 3**

Dysza Front LA Kanał Końc. Otwory
seria typ dia. mat. końc.

Końcówki:

Materiał: 1=stop miedzi, 3=TZM

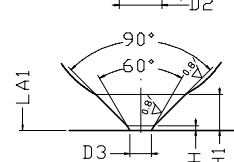
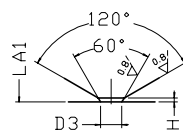
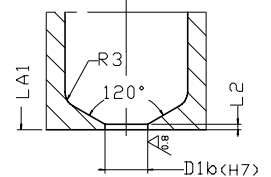
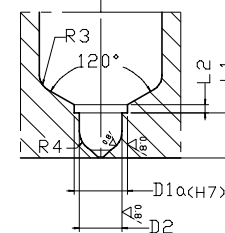
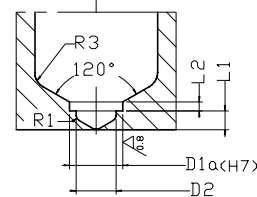
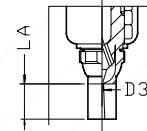
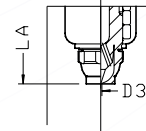
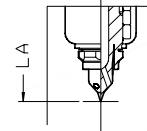
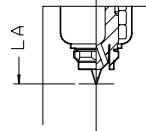
Otwory: 1=jeden, 3=trzy

NOS

NOX

NPS

NPX



Typ	05					Typ	07					
Rozmiar	64	74	94	114	134	Rozmiar	74	94	114	134	154	174
LA1	64.15	74.17	94.21	114.25	134.29	LA1	74.18	94.22	114.26	134.29	154.33	174.37
LA(NOX)	69	79	99	119	139	LA(NOX)	79	99	119	139	159	179
LA1(NOX)	69.15	79.17	99.21	119.25	139.29	LA1(NOX)	79.18	99.22	119.26	139.29	159.33	179.37
d1	5					d1	7					
d2	20					d2	23					
d3	23					d3	27					

Technologia wirtualnego pozycjonowania przewężki, V-GATE

zapewnia optymalne ułożenie końcówki dyszy w przewężce podczas pracy w temperaturze roboczej. Geometria przewężki oraz ustawienie frontu dyszy to wartości, które należy wyliczyć dla każdej indywidualnej aplikacji. Prawidłowe dane umożliwiają uzyskanie doskonałego "kosmetycznego" wlewka przy niższych temperaturach wtrysku i mniejszym obciążeniu termicznym tworzywa sztucznego.

Wartość L1 podano przy 170C różnicy pomiędzy temperaturą wtrysku a formy

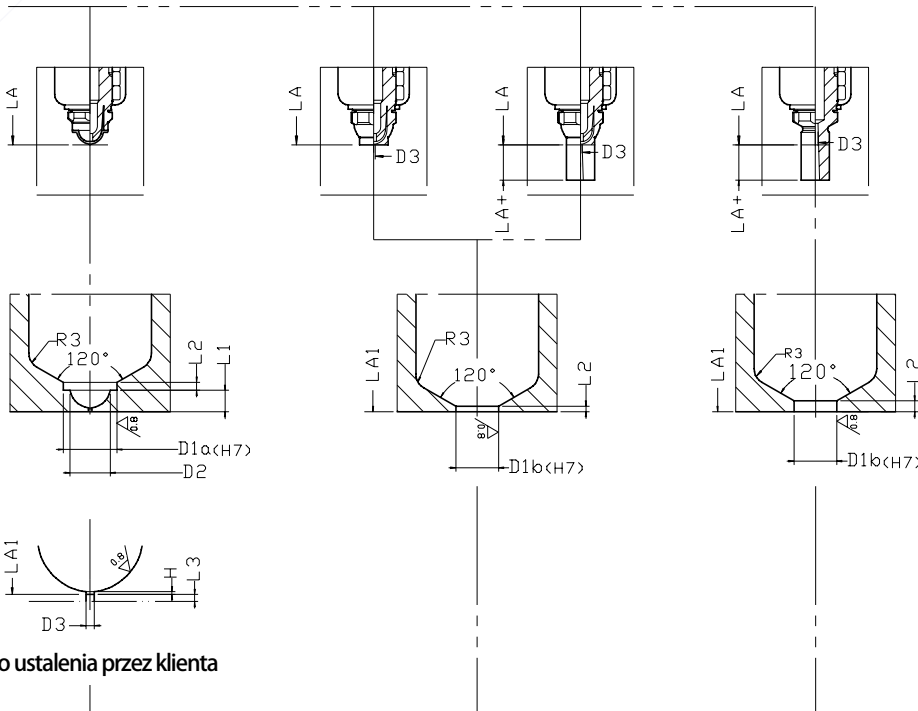


POS

PPS

PPX

ENX



Rozmiar	L1			LA+			L2						D1a	D1b	D2			D3						H			H1			
	NOX	NOS	POS	ENX	NPX	PPX	ENX	NOS	NOX	NPS	NPX	POS	PPS	PPX	ALL	ALL	NOX	NOS	POS	ENX	NOS	NOX	NPS	NPX	POS	PPS	PPX	NOX	NOX	POS
05	8,5	3,5		10			2	2	2	1	1	2	1	1	10	8	8	7,5	3≥1.5	2≥0.6			3≥0.6			0,2			1,5	
07	8,5	3,5		15			2	2,5	2,5	1,5	1,5	2,5	1,5	1,5	12	10		9	4≥2	3≥0.8			4≥0.8			0,2			1,5	



Części zamienne dysz

Dysza	Korpus	Grzejnik	Termopara	Osłona	Nakrętka
64	A3BD106405	CS14120430200	TC0014020	GRFT120120-064	A3KG2016
74	A3BD107405	CS14120530225	TC0014021	GRFT120120-074	
94	A3BD109405	CS14120730250	TC0014022	GRFT120120-094	
114	A3BD111405	CS14120930350	TC0014022	GRFT120120-114	
134	A3BD113405	CS14121130350	TC0014025	GRFT120120-134	
74	A3BD207407	CS14150510300	TC0014020	GRFT224200-074	A3KG2416
94	A3BD209407	CS14150710350	TC0014021	GRFT224200-094	
114	A3BD211407	CS14150910450	TC0014022	GRFT224200-114	
134	A3BD213407	CS14151110450	TC0014023	GRFT224200-134	
154	A3BD215407	CS14151310500	TC0014025	GRFT224200-154	
174	A3BD217407	CS14151510550	TC0014025	GRFT224200-174	

Części zamienne frontu dysz

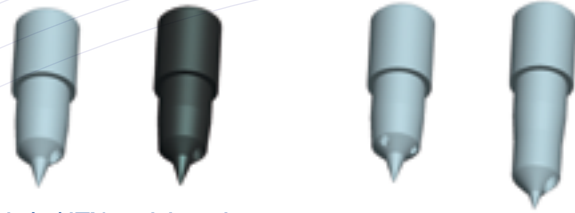
Nr art.	Rozmiar kanatu 05		Kod	Rozmiar kanatu 07	
	Nakrętka	Końcówka		Nakrętka	Końcówka
A3NOS110101-1	A3OS11010	A3TN109281-1	A3NOS212121-1	A3OS21212	A3TN211351-1
A3NOS110103-1		A3TN109283-1	A3NOS212123-1		A3TN211353-1
A3NOS110101-3		A3TN109281-3	A3NOS212121-3		A3TN211351-3
A3NOS110104-1		A3TN109284-1	A3NOS212124-1		A3TN211354-1
A3NPS108101-1	A3PS10810	A3TN109281-1	A3NPS210121-1	A3PS21012	A3TN211351-1
A3NPS108103-1		A3TN109283-1	A3NPS210123-1		A3TN211353-1
A3NPS108101-3		A3TN109281-3	A3NPS210121-3		A3TN211351-3
A3NPS108104-1		A3TN109284-1	A3NPS212124-1		A3TN211354-1
A3NPX108101-1	A3PX10810	A3TN109281-1	A3NPX210121-1	A3PX21012	A3TN211351-1
A3NPX108103-1		A3TN109283-1	A3NPX210123-1		A3TN211353-1
A3NPX108101-3		A3TN109281-3	A3NPX210121-3		A3TN211351-3
A3NPX108104-1		A3TN109284-1	A3NPX210124-1		A3TN211354-1
A3NOX110101-1	A3OS11010	A3TN109331-1	A3NOX212121-1	A3OS21212	A3TN211401-1
A3NOX110101-3		A3TN109331-3	A3NOX212123-3		A3TN211401-3
A3ENX10810	A3ENX10810	A3ENX10810	A3ENX21012	A3ENX21012	A3ENX21012
A3POS11010	A3OS11010	A3TP10927	A3POS21212	A3OS21212	A3TP21133
A3PPS10810	A3PS10810		A3PPS21012	A3PS21012	
A3PPX10810	A3PX10810		A3PPX21012	A3PX21012	



A3 ALL-IN-ONE WYBÓR KOŃCÓWKI

Standardowe końcówki wykonane z utwardzanego stopu miedzi przeznaczone są do niezbrojonych tworzyw sztucznych. Dostępne są w wersjach z jednym albo trzema otworami wylotowymi. Końcówka jednootworowa jest zalecana do tworzyw wrażliwych termicznie lub tam, gdzie wymagana jest kosmetyczna jakość wlewka i niedopuszczalne są widoczne linie płynięcia tworzywa. TZM to twarde, odporne na scieranie końcówki o doskonałej przewodności cieplnej przeznaczone do tworzyw ściernych np. zbrojonych włóknem szklanym (jeden otwór).

Wykonujemy końcówki specjalne



Końcówki TN części zamienne

Części zamienne końcówek TN

1 otwór			3 otwory
miedź	TZM	TZM-SHN	miedź
A3TN109281-1	--	A3TN109284-1	A3TN109281-3
A3TN109331-1	--		A3TN109331-3
A3TN211351-1	--	A3TN211354-1	A3TN211351-3
A3TN211401-1	--		A3TN211401-3

→ Rozdzielacze



Rozdzielacze standardowe

Standardowe

- > Kształty -O, -I, -H, -X, -X-X, -Y-Y
- > Grubość rozdzielacza 36mm
- > Kanał Ø6 lub Ø8
- > Materiał 420H stal nierdzewna
- > Dostawa w 4 tygodnie

Ponad 150 typowych konfiguracji!
Rysunki 2D i 3D dostępne na stronie www

Rozdzielacze Nietypowe

Wykonujemy rozdzielacze nietypowe przy zachowaniu naszych podstawowych standardów;

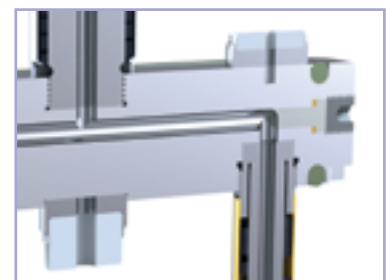
- > Kanały zbalansowane fizycznie
- > Dodatkowe podpory dla zapewnienia pełnej sztywności systemu

Prosimy skorzystać z formularza na stronie 19 lub przesłać zapytanie korzystając z któregoś z dostępnych formatów CAD

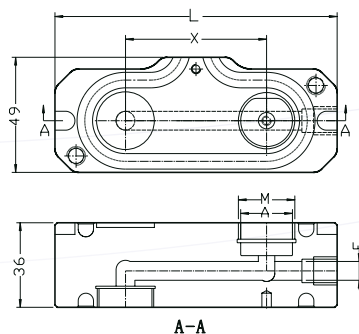
Szczegóły rozdzielaczy

Stosujemy wkładki boczne o zaokrąglonych sferycznie kształtach, które zapobiegają powstawaniu martwych stref oraz zapewniają łagodny przepływ tworzywa.

Isolacja w naszym systemie HEATLOCK CE-FIX zapewnia pełną kontrolę nad procesem wtrysku i pomaga oszczędzać energię.

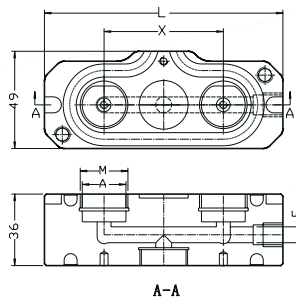


Offset



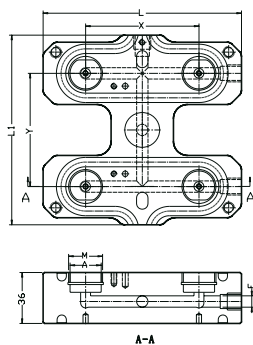
Art. Nr	M	A(Ø)	F(Ø)	L=120	L=140	L=160	L=180	L=200	L=220
SMO/3606	20	18	6	X	X	X	X	X	X
SMO/3608	24	22	8	60	80	100	120	140	160

Typ I



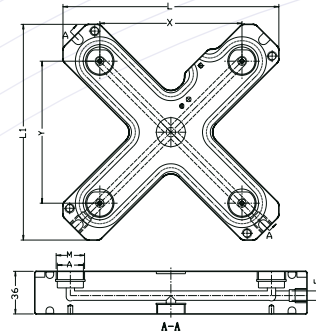
Art. Nr	M	A(Ø)	F(Ø)	L=120	L=140	L=160	L=180	L=200	L=220	L=260	L=300	L=340
SMI/3606	20	18	6	X	X	X	X	X	X	X	X	X
SMI/3608	24	22	8	60	80	100	120	140	160	200	240	280

Typ H



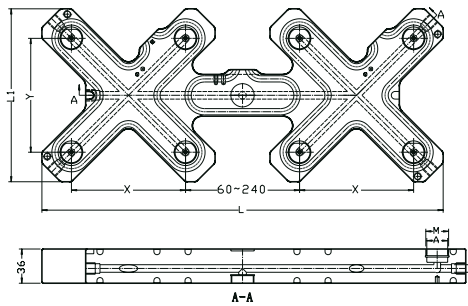
Art. Nr	M	A(Ø)	F(Ø)	Y	L=140	L=160	L=180	L=200	L=220	L=260	L=300	L=340	L1
SMH/3606	20	18	6	80	X	X	X	X	X	X	X	X	134
SMH/3608	24	22	8		80	100	120	140	160	200	240	280	
SMH/3606	20	18	6	100		100	120	140	160	200	240	280	154
SMH/3608	24	22	8		100		120	140	160	200	240	280	
SMH/3606	20	18	6	120			120	140	160	200	240	280	174
SMH/3608	24	22	8		120			140	160	200	240	280	
SMH/3606	20	18	6	140				140	160	200	240	280	194
SMH/3608	24	22	8		140				140	160	200	240	

Typ X



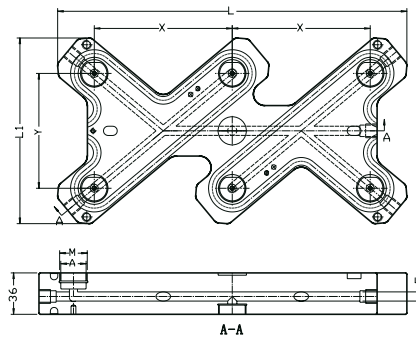
Art. Nr	M	A(Ø)	F(Ø)	L=129 X/Y	L=149 X/Y	L=169 X/Y	L=182 X/Y	L=202 X/Y	L=222 X/Y	L=262 X/Y	L=302 X/Y
SMX/3606	20	18	6	60	80	100	120	140	160	200	240
SMX/3608	24	22	8								

Typ X-X



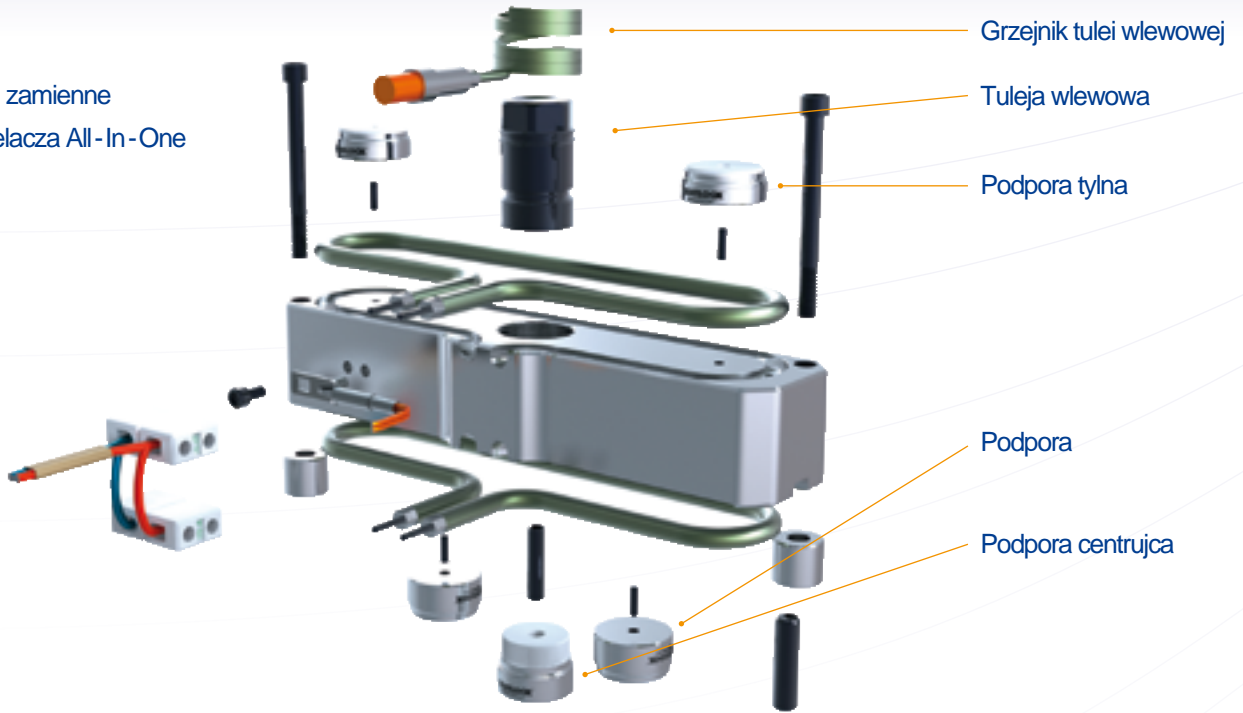
Art. Nr	M	A(Ø)	F(Ø)	L=242 L1=129 X/Y	L=302 L1=149 X/Y	L=362 L1=169 X/Y	L=422 L1=182 X/Y	L=482 L1=202 X/Y	L=542 L1=222 X/Y	L=662 L1=262 X/Y	L=782 L1=302 X/Y
SMXX/3606	20	18	6	60	80	100	120	140	160	200	240
SMXX/3608	24	22	8								

Typ Y-Y

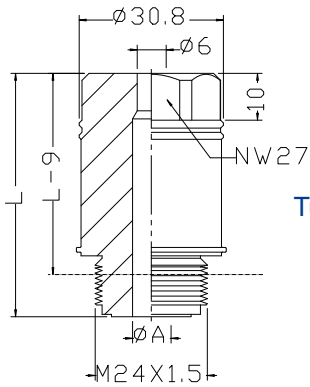


Art. Nr	M	A(Ø)	F(Ø)	Y	L=222 X	L=264 X	L=305 X	L=344 X	L=384 X	L=465 X	L1
SMY/3606	20	18	6	80	80	100	120				142
SMY/3608	24	22	8								
SMY/3606	20	18	6	100		100	120	140			162
SMY/3608	24	22	8								
SMY/3606	20	18	6	120			120	140	160		182
SMY/3608	24	22	8								
SMY/3606	20	18	6	140				140	160	200	202
SMY/3608	24	22	8								

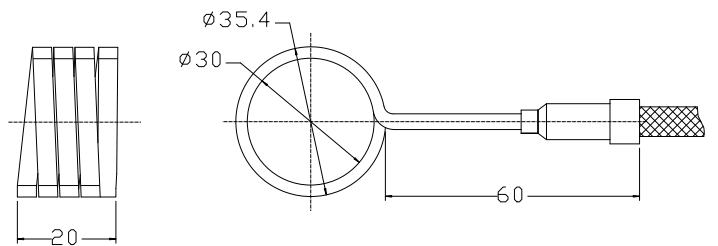
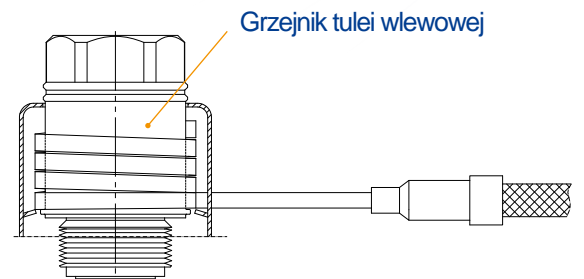
Części zamienne rozdzielacza All-In-One



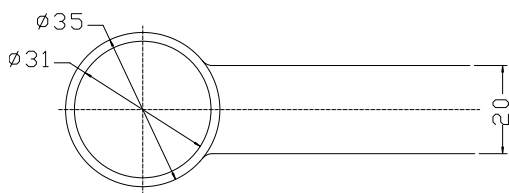
Części rozdzielacza



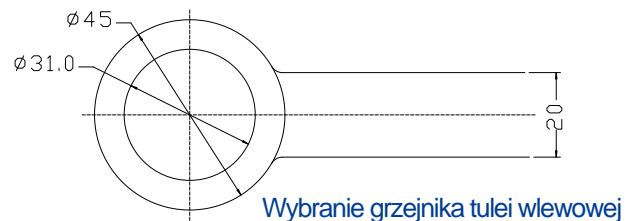
Tuleja wlewowa



Art. Nr	L	A	Grzejnik
DSP5202408	52	8	BS230020250
DSP5202410		10	



wybranie tulei wlewowej



Wybranie grzejnika tulei wlewowej

→ Ceramika

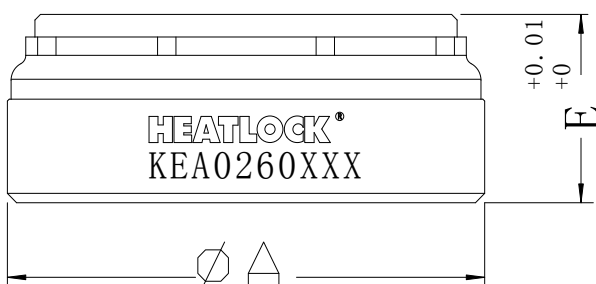


Technologia izolacji ceramicznej CE-FIX

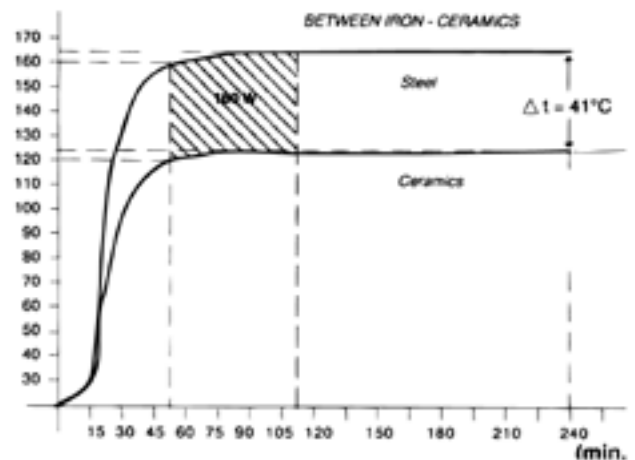
Ostatnie rozwinięcie naszej dobrze znanej technologii izolacji ceramicznej. Jako pierwsi w świecie wprowadziliśmy to rozwiązanie do technologii gorących kanałów w 1982 roku! Ceramika jest nieporównywalna z żadnym innym izolatorem po prostu zamyka ciepło wewnątrz izolowanego przedmiotu (z angielskiego; HEAT - ciepło LOCK - zamykać)

Wynikiem zastosowania tego materiału jest zmniejszone przenikanie ciepła w miejscach kontaktu z formą, przy zachowaniu ponadprzecietnej wytrzymałości i stabilności formy wtryskowej oraz znacznej oszczędności energii. Nasza opatentowana technologia CE-FIX zapewnia łatwy montaż oraz dopasowanie systemu izolowanego przy pomocy tego doskonałego izolatora.

Standard



Art. Nr	A	E	Opis
KEA0260310	26	10	Tylna podkładka
KEA0260314	26	14	Podpora
KEA0260620	26	20	Pierścień centrujący



Wykres przedstawia porównanie przenikania ciepła między rozdzielaczem a płytą mocującą. Po jednej stronie mamy 4 podkładki stalowe, po drugiej 4 podkładki ceramiczne. Powierzchnia kontaktu wynosi 450 mm².

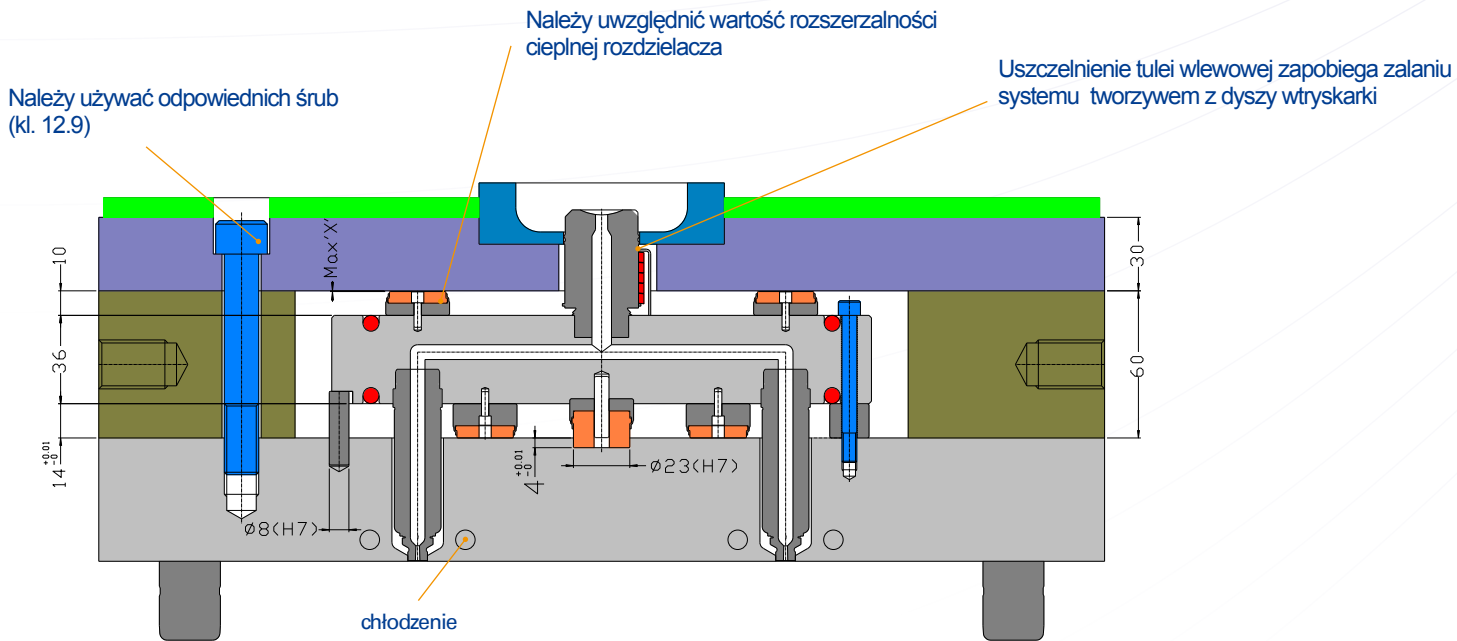
Wynik pokazuje różnicę o wartości 0,33Wh/mm² pomiędzy stalą a ceramiką. Pierścienie ceramiczne pozwalają zaoszczędzić 0,33Wh na każdym mm² powierzchni styku na każdą godzinę pracy formy w oprównaniu do pierścieni stalowych.

Podsumowanie:

- wyraźne oszczędności energii
- mniejszy spadek temperatury oznacza mniej pracy dla układu chłodzenia formy.

→ Zabudowa systemu

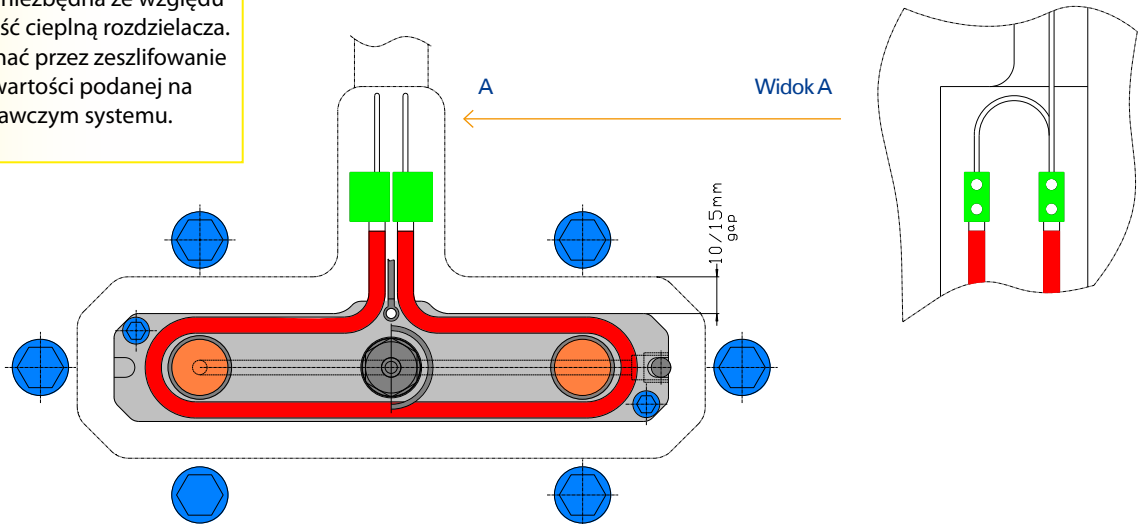
Manifolds



Uwaga:

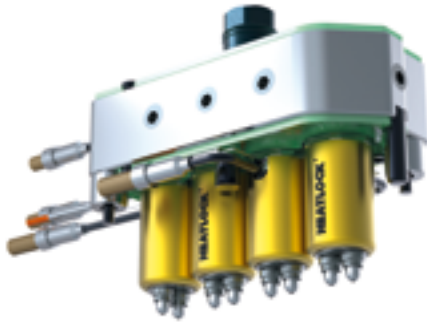
Ważne:

Pierścienie są dostarczane są w nominalnych wymiarach 10mm +0.01. Szczelina X jest niezbędna ze względu na rozszerzalność cieplną rozdzielacza. Należy ją wykonać przez zeszlifowanie pierścienia do wartości podanej na rysunku wykonawczym systemu.



Rozszerzalność cieplna	T=150°C	T=200°C	T=250°C	T=300°C
Grubość Rozdzielacza = 36 mm	0,01	0,05	0,08	0,12

Wykonania niestandardowe



A3 ALL-IN-ONE MT (DYSZE WIELOKROTNE)

Mały rozstaw, 4 - krotny zbalansowany system do maszyn pionowych, wtrysk dwukomponentowy. Materiał TPE biały

- > **Rozstaw końcówek:** 10mm
- > **Rozstaw dysz:** 29mm
- > **Rozdzielacz:** 141x61,5x35



A3 ALL-IN-ONE TP MINI

Kompaktowy trzykrotny mini system, wtrysk dwukomponentowy. Materiał TPE biały

- > **Rozstaw dysz:** 40,5mm
- > **Rozdzielacz:** 128x46x30



A3 OKABLOWANY

Rozwiązanie typu plug and play - montaż wprost po wyjęciu z opakowania.

Wszystkie kable są umieszczone w osłonie i podłączone do złącza wg specyfikacji klienta.

→ Sterownik



CE Certyfikat:

- > 3 strefy
- > 6 strefy
- > 10 strefy

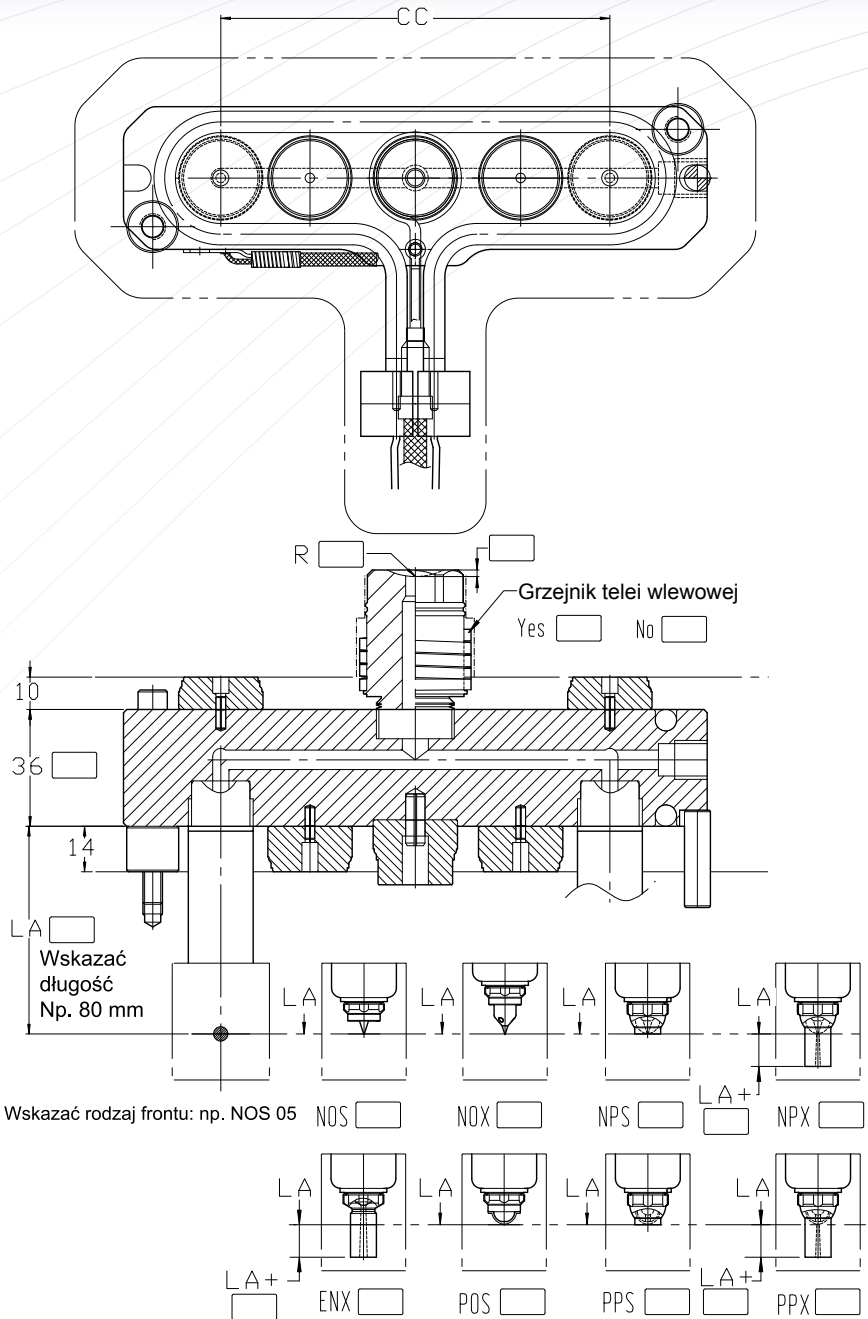
Zasilanie:

1 do 3 stref : 220V AC
więcej niż 3 strefy : 380V AC

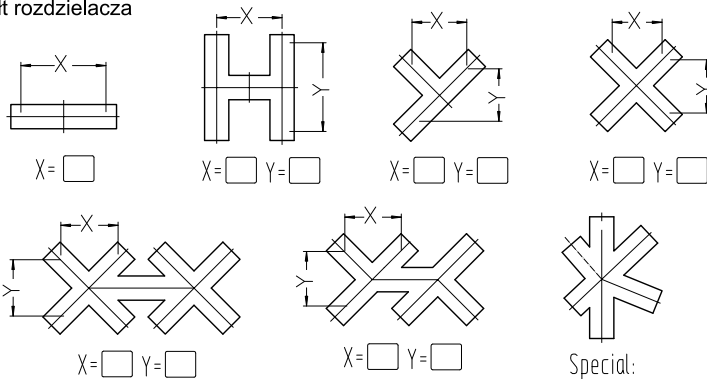


Sterownik o budowie modułowej
zgodny z normą CE, plug&play:

1. Regulator P.I.D, $\pm 1^{\circ}\text{C}$.
2. optymalne parametry procesu.
3. Funkcja miękkiego startu
4. Wykrywanie błędów, funkcje ochrony i alarmu.
5. Kompatybilne z termoparami typu J i K.
6. przełącznik auto-manual.



Kształt rozdzielacza



Prosimy o wypełnienie

Numer u klienta:	
Firma:	
Kontakt:	Data:
Adres:	
Tel:	
Fax:	
E-mail:	
Opis produktu:	
Tworzywo:	Włókno szk: %
	Przeciwupalniacz:
Waga na produkt:	
Ilość gniazd:	
Ilość dysz na produkt:	
Grubość ścianki:	
Uwagi:	

Przykład zam ó wienia :H6080-94+10PPX05-R19D5H

Rozdzielacz			Dysza							Tuleja wlewowa				
Typ	X	Y	—	LA	LA+	Typ frontu	Materiał koń.		Wylot koń.	Kanał	—	R	D	Grzejnik
H	60	80	-	94	10	NPX	1	-	3	05	-	R19	D5	H

HEATLOCK®

**Hong Kong:
Heatlock Co Ltd**

Rm 1805 Wealth Commercial Centre
48 Kwong Wa Street, Mongkok
Kowloon, Hong Kong
ph: +852 8120 5469
fx: +852 2653 5230

Przedstawiciel w Polsce:

ROAL s.c.
ul. Szczepanowskiego 11/7
60-541 Poznań
tel: +48 61 8473242
fx: +48 618434581
kom: 501 104 928 (Iwo Kowański)

Zamówienia & informacje:

biuro@goracekanaly.pl

For a complete list of our distributor around the world,
please refer to our website www.heatlock.com

